

**Wohnungsgeberbestätigung nach § 19 des Bundesmeldegesetzes
Eigentümergeklärung**

Name, Vorname: _____

Geburtsdatum: ____ . ____ . ____

Anschrift: _____ in 30916 Isernhagen

Hiermit erkläre ich zu der oben genannten Anschrift, dass ich

☐ als Eigentümerin/Eigentümer oder

☐ als Ehegattin/Ehegatte bzw. eingetragene/r Lebenspartnerin/Lebenspartner des Eigentümers,

und die ggf. unten stehenden weiteren Personen

am ____ . ____ . ____

eingezogen bin/sind.

Weitere Personen:

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____

7. _____

☐ weitere Person s. Rückseite

Datum, Unterschrift